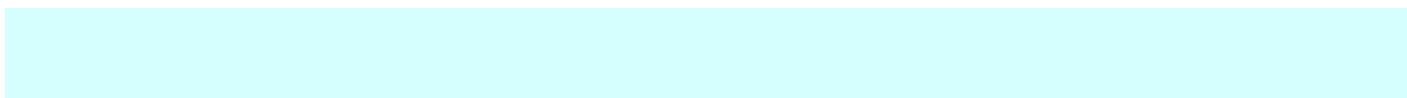
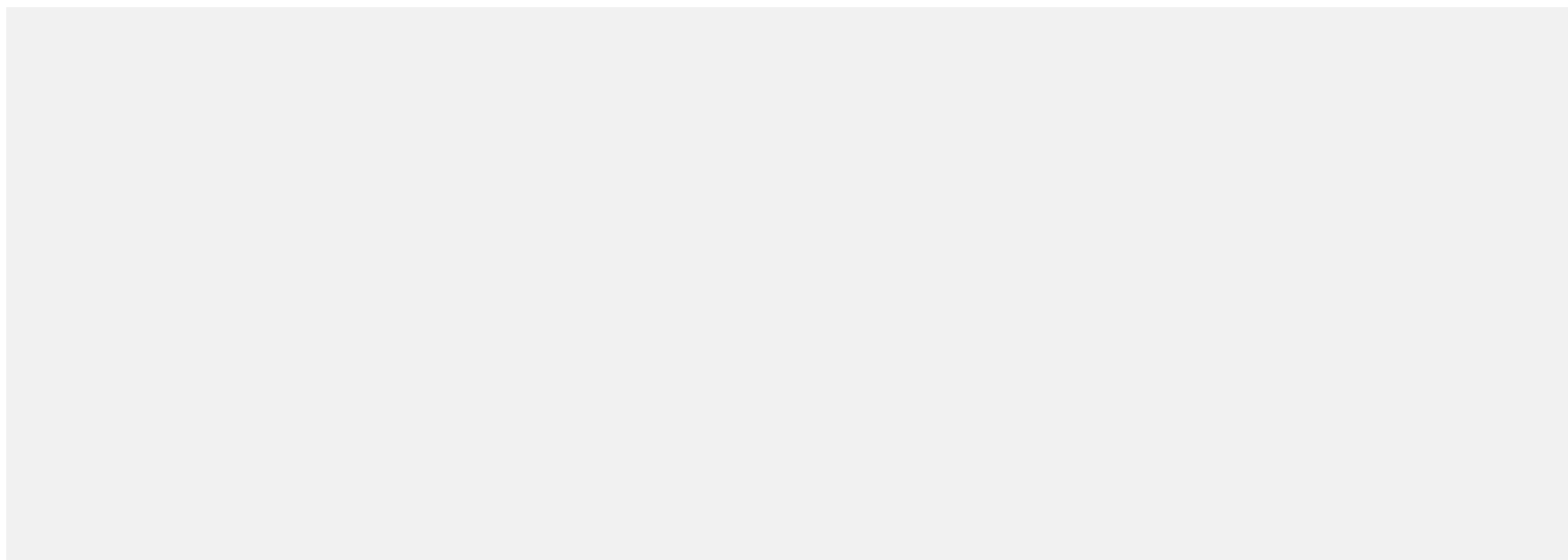


Chapitre 8.- Qualification des procédés

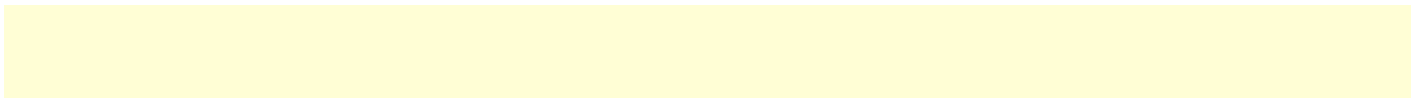
**Tableaux des Contrôles extérieurs de Qualification des
procédés**
Réception - Fabrication - Produit fini ...

2007



PRÉSENTATION DU CHAPITRE (RÉSERVE)

*en réserve pour présentation du chapitre (contenu, classement)
utilisable pour prise de note*



référence	intitulé	définition	modalités	agent/lieu	critères	documents/justificatifs	commentaires
Fabrication							
Qualité -							
8.4.q1.0.1 18/10/00 1 8.03	Qualité générale de la fabrication et adéquation des moyens	Examen général	visite d'un spécialiste OMV		pas d'observations sinon mineures	Rapport de visite	Visite de fabrication selon dispositions du chapitre 9
Test -							
8.4.ts.0.1 28/12/00 1 8.04	Conformité des contrôles	Examen des registres	visite d'un spécialiste OMV		pas d'observations sinon mineures	Rapport de visite	3 mois de contrôle exigés
Produit fini							
Dimension -							
8.5.dm.0.1 6/11/00 1 8.05	Tolérances dimensionnelles des produits	Mesurage (longueur-largeur)	sur 3 éléments prélevés L >= 1,5 m		Spécifications CEKAL (cf. ptg 1.2.vr.1.1)	Rapport de visite d'un OMV	sur vitrages ou échantillons, lors de la visite
Épaisseur -							
8.5.ep.0.2 18/10/00 1 8.06	Tolérances d'épaisseur des produits	Mesurage au comparateur d'épaisseur	sur 3 verres entre 4 et 25 mm		Spécifications de la norme EN 1863-1 (cf. ptg 1.2.vr.1.1)	Rapport de visite d'un OMV	sur vitrages ou échantillons, lors de la visite
Planéité -							
8.5.pn.0.1 6/11/00 1 8.07	Planéité des produits	Mesurage sur éléments verticaux, à la règle de 2 m.	Sur 2 verres entre 4 et 10 mm d'épaisseur L >= 1,5 m		Spécifications CEKAL (cf. ptg 1.2.vr.1.1)	Rapport de visite d'un OMV	sur vitrages ou échantillons, lors de la visite
Fabrication							

référence	intitulé	définition	modalités	agent/lieu	critères	documents/justificatifs	commentaires
Équipement -							
8.6.eq.0.1 17/01/07 1 8.08	Maîtrise du cycle de traitement Heat-soak	Opération de calibrage selon la norme EN 14179-1, annexe A	Enregistrement des températures du four dans les conditions prévues		Respect de la courbe du cycle de la norme EN 14179-1, annexe A	Enregistrements	
Matériel							
Équipement de mesure -							
8.6.em.0.1 18/10/00 1 8.09	Aptitude du matériel de mesure des températures	Modes opératoires et enregistrements internes	Vérification des appareils de mesure		Existence d'une procédure appliquée	Chaîne de mesure. Rapport d'étalonnage d'organismes tiers	
Essai de laboratoire							
Verre émaillé -							
8.7.v.m.1.1 28/12/00 1 8.11	Qualité de fragmentation des émaillés	Essai de fragmentation (EN 12150-1) (cf. ptg 12.1.vt.0.1)	Sur 3 verres pour chaque épaisseur de 4, 6 et 10 mm		Spécifications de la norme EN 12150-1 (cf. ptg 12.2.vt.0.1)	Rapport de visite d'un OMV	sur vitrages ou échantillons 100% émaillés noir, lors de la visite
Verre trempé -							
8.7.vt.0.1 28/12/00 1 8.12	Qualité de la fragmentation	Essai de fragmentation (EN 12150-1) (cf. ptg 12.1.vt.0.1)	Sur 3 verres pour chaque épaisseur de 4, 6 et 10 mm		Spécifications de la norme EN 12150-1 (cf. ptg 12.2.vt.0.1)	Rapport de visite d'un OMV	sur vitrages ou échantillons, lors de la visite
8.7.vt.0.2 28/12/00 1 8.13	Résistance mécanique des verres trempés	Essai selon EN 1288-3	Échantillonnage selon tableau 2 du prEN 12150-2		Spécifications de la norme EN 12150-1	Rapport d'essai d'un OMV	Mis en attente du vote formel de la EN 12150-2. Prélèvement de vitrages ou échantillons, lors de la visite
8.7.vt.0.3 7/07/05 1 8.14	Classement de résistance au choc et mode de rupture	Essai de type EN 12600			Classe minimale admise : 1C3	Rapport d'essai d'un laboratoire notifié	

référence	intitulé	définition	modalités	agent/lieu	critères	documents/justificatifs	commentaires
8.7.vt.0.4 7/07/05 1 8.15	Contraintes de surface	Moyens et mode opératoire pour la mesure des contraintes par photoélasticimétrie	sur composition identifiée par le centre		Contrainte minimale prévue	Rapport de visite d'un OMV	