

Chapitre 8.- Qualification des procédés

Tableaux des Contrôles de Qualification de procédés

2007

PRÉSENTATION DU CHAPITRE (RÉSERVE)

*en réserve pour présentation du chapitre (contenu, classement)
utilisable pour prise de note*

référence	intitulé	définition	modalités	agent/lieu	critères	documents/justificatifs	commentaires
Conception							
Performance acoustique -							
8.1.pa.0.1 17/01/07 1 8.03	Classes de performance acoustique (pour mémoire)						pas de procédure de classement à la date de référence
Performance à l'effraction -							
8.1.pe.0.1 17/01/07 2 8.04	Classes de performance à l'attaque manuelle -P1A à P5A	Essai de type initial EN 356	sur composition identifiée		Critères de la norme EN 356	Rapport d'essai d'un ON	
8.1.pe.0.2 17/10/00 1 8.05	Classe de performance à l'attaque manuelle P6B à P8B	Essai de type EN 356	sur composition identifiée par laboratoire		Critères de la norme EN 356	Rapport d'essai	
Performance de sécurité -							
8.1.ps.0.1 17/01/07 1 8.06	Classement de résistance au choc pendulaire et mode de rupture	Essai de type initial EN 12600	sur composition identifiée		Classe minimale admise : 2B2	Rapport d'essai d'un ON	
Performance aux tirs -							
8.1.pt.0.1 17/01/07 1 8.07	Classes de performance au tir de balles Classes BR et SG	Essai de type EN 1063	sur composition identifiée par laboratoire		Critères de la norme EN 1063	Rapport d'essai	
Fabrication							
Calandrage -							
8.4.ci.0.1 28/12/00 1 8.08	Mesure de l'hygrométrie	Constat visuel	avis d'un expert		présence et état de fonctionnement des appareils	Rapport de visite	

référence	intitulé	définition	modalités	agent/lieu	critères	documents/justificatifs	commentaires
8.4.ci.0.2 28/12/00 1 8.09	Mesure de la température	Constat visuel	avis d'un expert		présence et état de fonctionnement des appareils	Rapport de visite	Si nécessaire dans le procédé
Matériel -							
8.4.mt.0.1 17/10/00 1 8.10	Qualité de l'eau Résistivité ou conductivité	Constat visuel	avis d'un expert		présence et état de fonctionnement des appareils	Rapport de visite	
Procédure -							
8.4.pr.0.1 17/10/00 1 8.11	Procédures internes	Existence de procédures	avis d'un expert		pas d'observations sinon mineures	Rapport de visite	
Qualité -							
8.4.qi.0.1 17/10/00 1 8.12	Qualité générale de fabrication et adéquation des moyens	Examen général	avis d'un expert		pas d'observation sinon mineure	Rapport de visite	Visite de fabrication selon dispositions du chapitre 9
test -							
8.4.ts.0.1 22/09/00 1 8.13	Conformité des contrôles	Examen registres et échantillons de contrôle	avis d'un expert		pas d'observations sinon mineures	Rapport de visite	3 mois de fonctionnement sont exigés
8.4.ts.0.2 19/01/06 1 8.14	Tenue à hte température - essais de contrôle interne	Analyse des résultats d'essai	avis d'un expert		pas d'apparition de bulles, ni délaminage, opacité, décoloration, hors 7 mm des bords	Rapports d'essais relatifs aux 3 derniers mois, sur 12 éléments au moins	
8.4.ts.0.3 28/09/01 1 8.15	Adhérence conventionnelle (Pummel)	Analyse des résultats d'essais	avis d'un expert		cotation 3 à 8	Rapports d'essais relatifs aux 3 derniers mois, sur 12 éléments au moins	Rapports d'essais provenant de laboratoires reconnus par CEKAL

référence	intitulé	définition	modalités	agent/lieu	critères	documents/justificatifs	commentaires
8.4.ts.0.4 19/01/06 1 8.16	Adhérence PVB/verre des vitrages de fonction "S"	Essai selon l'une des dispositions de l'annexe C de la EN 14449, au choix du centre	selon annexe C du EN 14449		Pas de modification notoire par rapport au résultat des vitrages de l'essai de type initial	Rapport d'essai	

Produit fini

Dimension -

8.5.dm.0.1 28/12/00 1 8.17	Tolérances dimensionnelles et décalage des produits en mesure fixe	Mesurage (longueur, largeur) sur 4 éléments	avis d'un expert		Spécifications EN ISO 12543-5 (cf. ptg 1.2.vr.1.1)	Fiches de contrôle relatives au 3 derniers mois, sur 12 éléments au moins	décalage compris, sauf exigences autres acceptées pour application particulière
--	--	---	------------------	--	--	---	---

Épaisseur -

8.5.ep.0.1 22/09/00 1 8.18	Tolérances d'épaisseur des produits	Mesurage au comparateur d'épaisseur sur 4 échantillons (4 mesures par élément)	avis d'un expert		Spécifications EN ISO 12543-5 (cf. ptg 1.2.vr.1.1)	Rapport de visite	sauf exigences autres acceptées pour application particulière
--	-------------------------------------	--	------------------	--	--	-------------------	---

Planéité -

8.5.pn.0.1 28/12/00 1 8.19	Planéité des produits	Mesurage sur éléments verticaux, à la règle de 2 m, sur 2 éléments avec L \geq 1,5 m	avis d'un expert		2,5 mm/m maximum pour L/l \leq 6 (cf. ptg 1.2.vr.1.1)	Fiches de contrôle relatives au 3 derniers mois, sur 12 éléments au moins	Pour L/l > 6 spécification à définir entre le client et le fabricant
--	-----------------------	--	------------------	--	---	---	--

Essai de laboratoire

Verre feuilleté -

8.7.vf.0.1 2/01/01 1 8.20	Tenue à hte température - essai initial de type	Exposition à 100°C pendant 2 h. selon EN ISO 12543-4 (cf. ptg 12.1.vf.0.2)	A l'instruction et en cas de modification		Respect des prescriptions de la EN ISO 12543-4 (cf. ptg 12.2.vf.0.1)	Rapport d'essai d'un OMV	Exigence pour le marquage "CE"
8.7.vf.0.2 2/01/01 1 8.21	Tenue à l'humidité avec condensation - essai initial de type	Exposition à 50°C, 100% HR, pendant 14j. selon EN ISO 12543-4 (cf. ptg 12.1.vf.0.3)	A l'instruction ou en cas de modification		Respect des prescriptions de la EN ISO 12543-4 (cf. ptg 12.2.vf.0.1)	Rapport d'essai d'un OMV	Exigence pour le marquage "CE"